

HO1N2-D, HO1N2-E (0361 TQ)**ARK KAYNAK KABLolarI**
ARC WELDING CABLES

100/100 V

KABLO YAPISI

- * İLETKEN : Elektrolitik tavlı, sınıf 6 bükülü çıplak bakır teller (isteğe bağlı kalaylı iletken)
- * AYIRICI : İletkenlerin üzerine uygun bir ayırıcı bant uygulanabilir
- * İZOLASYON : EM5 Tipi elastomer bileşik
- * RENK : Siyah (isteğe bağlı olarak diğer renkler)

CABLE STRUCTURE

- * CONDUCTOR : Electrolytic annealed, class 6 stranded plain copper wires (tinned conductor on request)
- * SEPARATOR : A suitable tape may be applied over the conductor
- * INSULATION : EM5 Type elastomer compound
- * COLOR : Black (other colors on request)

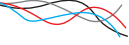
**TASARIM ÖZELLİKLERİ / DESIGN FEATURES**

KONSTRÜKSİYON / CONSTRUCTION	: EN 50525-2-81, HD 22.6, DIN VDE 0282-6, BS 638-4, IEC 60245-6
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL REQUIREMENTS	: EN 50525-1, HD 22.1, DIN VDE 0282-1, IEC 60245-1
KULLANMA KILAVUZU / GUIDE TO USE	: HD 516, DIN VDE 0298-300
ELEKTRİKSEL DENEYLER / ELECTRICAL TESTS	: EN 50395, IEC 60245-2
ELEKTRİKSEL OLMAYAN DENEYLER / NON-ELECTRICAL TESTS	: EN 50396, IEC 60245-2
İLETKEN DİRENCİ / CONDUCTOR RESISTANCE	: EN/IEC 60228, HD 383, DIN VDE 0295, BS 6360

ÇALIŞMA KARAKTERİSTİKLERİ / OPERATING CHARACTERISTICS

İLETKEN İŞLETME SICAKLIĞI / CONDUCTOR OPERATING TEMPERATURE	: Max. 85°C
İLETKEN KISA DEVRE SICAKLIĞI / CONDUCTOR SHORT-CIRCUIT TEMPERATURE	: Max. 250°C
KABLO YÜZEY SICAKLIĞI / TEMP. ON CABLE SURFACE	: Max. +85°C
EN DÜŞÜK TESİSAT SICAKLIĞI / MIN INSTALLATION TEMPERATURE	: -20°C
MİN. BÜKME YARIÇAPI / MIN BENDING RADIUS	: HD 516 Tab.7c
ALEVİ İLETMEZ / FLAME RETARDANT	: EN/IEC 60332-1-2, DIN VDE 0482-332-1-2
YAĞA DAYANIKLI / OIL RESISTANT	: HD/EN/IEC 60811-2-1, DIN VDE 0473-811-2-1
SOĞUĞA DAYANIKLI / COLD RESISTANT	
SICAĞA DAYANIKLI / HEAT RESISTANT	
YIRTILMAYA DAYANIKLI / TEAR RESISTANT	
SICAK PARÇACIK DAYANIMLI / HOT-PARTICLE RESISTANT	
UV DAYANIMLI / UV RESISTANT	

HO1N2-D, HO1N2-E (O361 TQ)



KULLANIM ALANI

Bu kablolar 100 V Kaynak makineleri el elektrodu bağlantılarında kullanılır.

ORTAM

Bina içi, bina dışı, kuru, ıslak ve yağlı ortamlarda kullanılabilir.

GÜVENLİK

Yanma esnasında alevi iletmez ve kendiliğinden sönerler. Hizmet çevrimleri için verilen çevrim tabloları dikkate alınmalıdır. Ekstra esneklik beklentileri için "E" versiyonu tercih edilmelidir.

Beş dakikalık maksimum 1 periyod boyunca tek çalışma çevrimi için akım değerleri
Operation based on a 5-minute one period

KESİT CROSS SECTION (mm ²) (25°C)	KESİNTİSİZ ÇALIŞMA PERMANENT OPERATION	TEK PERİYOD ÇALIŞMA ONE PERIOD OPERATION		
	100%	85%	60%	35%
	A	A	A	A
10	100	103	108	122
16	135	145	175	230
25	180	195	230	300
35	225	245	290	375
50	285	305	365	480
70	355	385	460	600
95	430	470	560	730
120	500	540	650	850
150	580	580	750	980
185	665	665	860	1120

Beş dakikalık tekrarlayan periyoda bağlı tekrarlanan çalışma çevrimi için akım değerleri
Repeat cycle operation based on a 5-minute repeat period

KESİT CROSS SECTION (mm ²) (25°C)	KESİNTİSİZ ÇALIŞMA PERMANENT OPERATION	ARALIKLARLA ÇALIŞMA INTERMITTENT OPERATION					
	100%	85%	80%	60%	35%	20%	8%
	A	A	A	A	A	A	A
10	100	101	102	106	119	143	206
16	135	138	140	148	173	212	314
25	180	186	189	204	244	305	460
35	225	235	239	260	317	400	608
50	285	299	305	336	415	529	811
70	355	375	383	426	531	682	1053
95	430	456	467	523	658	850	1319
120	500	532	545	613	776	1006	1565
150	580	619	634	716	911	1184	1845
185	665	711	729	826	1054	1374	2145

On dakikalık tekrarlayan periyoda bağlı tekrarlanan çalışma çevrimi için akım değerleri
Repeat cycle operation based on a 10-minute repeat period

KESİT CROSS SECTION (mm ²) (25°C)	KESİNTİSİZ ÇALIŞMA PERMANENT OPERATION	ARALIKLARLA ÇALIŞMA INTERMITTENT OPERATION					
	100%	85%	80%	60%	35%	20%	8%
	A	A	A	A	A	A	A
10	100	100	100	101	106	118	158
16	135	136	136	139	150	174	243
25	180	182	183	190	213	254	366
35	225	229	231	243	279	338	497
50	285	293	296	316	371	457	681
70	355	367	373	403	482	602	908
95	430	448	456	498	606	765	1164
120	500	524	534	587	721	917	1404
150	580	610	622	689	853	1090	1676
185	665	702	717	797	995	1277	1971

H01N2-D, H01N2-E (0361 TQ)

Ortam sıcaklığına göre düzeltme faktörleri
Correction factors acc. to the ambient temperature

ORTAM SICAKLIĞI (°C) AMBIENT TEMPERATURE (°C)	25	30	35	40	45	50
DÜZELTME FAKTÖRÜ CORRECTION FACTORS	1	0,96	0,91	0,87	0,82	0,77

H01N2-D

KESİT CROSS SECTION (mm ²)	DIŞ ÇAP OUTER DIAMETER Min.-Max. (mm)	BAKIR FAKTÖRÜ COPPER FACTOR (kg / km)	KABLO AĞIRLIĞI CABLE WEIGHT (kg / km)
10	7,7 - 9,7	96	135
16	8,8 - 11,0	154	205
25	10,1 - 12,7	240	302
35	11,4 - 14,2	336	420
50	13,2 - 16,5	480	586
70	15,3 - 19,2	672	798
95	17,1 - 21,4	912	1015
120	19,2 - 24,0	1152	1310
150	21,2 - 26,4	1440	1620
185	23,1 - 28,9	1776	1916
240	25,0 - 29,5	2304	2540

H01N2-E

KESİT CROSS SECTION (mm ²)	DIŞ ÇAP OUTER DIAMETER Min.-Max. (mm)	BAKIR FAKTÖRÜ COPPER FACTOR (kg / km)	KABLO AĞIRLIĞI CABLE WEIGHT (kg / km)
10	6,2 - 7,8	96	119
16	7,3 - 9,1	154	181
25	8,6 - 10,8	240	270
35	9,8 - 12,3	336	363
50	11,9 - 14,8	480	528
70	13,6 - 17,0	672	716
95	15,6 - 19,5	912	1012
120	17,2 - 21,6	1152	1190
150	18,8 - 23,5	1440	1305
185	20,4 - 25,5	1776	1511

